

SAMT 30

Kühlschmiermittel



=> Für Guss, Stahl, Stahllegierung und Aluminium

=> Zum Drehen, Fräsen, Schleifen und Zerspanung

=> Biostabile Emulsion

=> Chlor, Nitrit, Schwefel und Phosphor frei

SAMT 30 findet beim Drehen, Fräsen, Schleifen und Zerspanung von Guss, Stahl, Stahllegierung und Aluminium Verwendung.

SAMT 30 bildet mit Wasser schaumarme und äußerst biostabile Emulsionen. Diese Emulsionen besitzen sehr gute Spül- und Korrosionsschutzeigenschaften und weisen ein hohes Druckaufnahmevermögen auf.

SAMT 30 ermöglicht eine überdurchschnittlich hohe Bad- und Werkzeugstandzeit.

SAMT 30 ist gut hautverträglich und frei von Chlor, Nitrit, Schwefel, Phosphor und leicht nitrosierbaren Aminen.

SAMT 30 bildet eine gelblich klare Flüssigkeit.

Verarbeitung

Um möglichst lange Emulsionsstandzeiten zu erzielen, sollte vor dem Badansatz mit **SAMT 30** das komplette System mit **Epizym** gereinigt, desinfiziert und im Anschluss gespült werden.

Anwendungskonz.: 3 – 6%

Mineralölgehalt: 40%

Wasserhärte: 5° - 25° dH

pH-Wert 3 %: 9,1

Refr. Faktor: 1,0W

Dichte: 1015 kg/m³

Artikel Nr.	Anwendung	Verdünnung
45040	10 Li für Guss, Stahl, Stahlleg.- & Alu	3 – 6 %