

# HEMATITE Brünierung

Schwarz für Stahl • Antik-Art



=> Geruchsfrei

=> Keine schwarzen Hände bei der Verarbeitung

=> Der Brünierungsvorgang ist jederzeit zu stoppen

## Gebrauchsanweisung

Vor der Patinierung muss das Metall fettfrei und sauber sein. Danach das Metall nur mit einem sauberen Lappen anfassen. Die Patinierung wird entweder mit einem säurefesten Pinsel oder mit einem sauberen Baumwolltuch aufgetragen.

Weiterhin kann man auch das Metall in einem Kaltpatinierungsbad für ca. 2 Minuten tauchen.

Ist der gewünschte Braun- bzw. Schwarzton erreicht, den Teil mit kaltem sauberen Wasser spülen.

Wird das Metall zu lange getaucht, geht die Patinierung wieder ab.

## Verdünnung

Das Mischungsverhältnis beträgt ungefähr 1 Teil Patinierung in 3-5 Teile Wasser. Anschließend mit kaltem Wasser abspülen und mit **Protector** schützen.

Kaltpatinierung gibt es in folgenden Tönen: HEMATITE schwarz für Stahl, TOURMALINE dunkelbraun für Kupfer, Messing und Bronze.

Artikel Nr.	Anwendung	Verdünnung
44601	Brünierung für Eisen	1:3-5