

SAMT 50

Synthetischer Kühlschmierstoff



=> Für Stahl, Leichtmetallen und Buntmetalllegierungen

=> Zum Bohren, Drehen und Fräsen

=> Transparent

=> Hoher Wasserhärtebereich

=> Anwendersichere Formulierung

SAMT 50 wird eingesetzt zum Bohren, Drehen und Fräsen von Stahl, Leichtmetallen, Buntmetalllegierungen.

SAMT 50 ist ein mineralölfreies in Wasser klar lösliches Produkt, welches aufgrund seines Schmiervermögens eine einwandfreie Oberflächenbeschaffenheit bei der Metallbearbeitung ermöglicht.

SAMT 50 gewährleistet eine gleichmäßige Benetzung der Metalloberfläche.

SAMT 50 bleibt transparent, dadurch ist eine bessere Sicht bei der Bearbeitung gewährleistet, insbesondere bei der Verwendung in NC und CNC Maschinen.

SAMT 50 ist frei von Nitrit, Formaldehyd, leicht nitrosierbaren Aminen, Bioziden und chlorhaltigen Additiven. Lecköle werden nicht einemulgiert.

Verarbeitung:

Die Herstellung der Gebrauchslösung geschieht durch einfaches Einrühren der erforderlichen Menge SAMT 50 in das vorgelegte Wasser.

Alu- und Stahlwerkstoffe: 3 – 10 %

Buntmetallwerkstoffe: 3 – 5 %

Artikel Nr.	Anwendung	Verdünnung
45060	10 Li Kühlmittel für Stahl, Buntmet.& Al	3 – 10%