

SAMT 50

Synthetischer Kühlschmierstoff

- Für Stahl, Leichtmetalle und Buntmetalllegierungen
- Zum Bohren, Drehen und Fräsen
- Transparent
- Hoher Wasserhärtebereich
- Anwendersichere Formulierung



Produktbeschreibung

SAMT 50 wird eingesetzt zum Bohren, Drehen und Fräsen von Stahl, Leichtmetallen und Buntmetalllegierungen.

Es ist ein mineralölfreies in Wasser klar lösliches Produkt, welches aufgrund seines Schmiervermögens eine einwandfreie Oberflächenbeschaffenheit bei der Metallbearbeitung ermöglicht.

Eine gleichmäßige Benetzung der Metalloberfläche wird mit SAMT 50 gewährleistet.

Das Produkt bleibt transparent, dadurch ist eine bessere Sicht bei der Bearbeitung gewährleistet, insbesondere bei der Verwendung in NC und CNC Maschinen.

SAMT 50 ist frei von Nitrit, Formaldehyd, leicht nitrosierbaren Aminen, Bioziden und chlorhaltigen Additiven. Lecköle werden nicht emulgiert.

Anwendung

Die Herstellung der Gebrauchslösung geschieht durch einfaches Einrühren der erforderlichen Menge SAMT 50 in das vorgelegte Wasser.

Art. Nr.	Anwendung	Verdünnung	Verpackungseinheiten
45060	Kühlmittel für Stahl, Buntmet. & Alu	3 – 10 %	10 LI Gebinde